

SCSJ-II-30L

MANUAL DE USUARIO PURIFICADOR DE AGUA

Purificador de Agua con Osmosis Inv. 30Lts.



 **KONTROLab.**

Contenido

Contenido



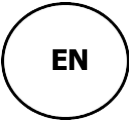

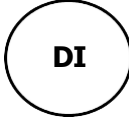
Instrucciones de seguridad.....	3
Símbolo de seguridad.....	3
Prefacio	5
1. Parámetros técnicos e índice de rendimiento.	5
2. Proceso tecnologico.....	6
3. Instalación.....	7
3.1 Condiciones de instalación.....	7
3.2 Equipo colocado	7
3.3 Conectar Tuberias.....	7
4. Iniciar y depurar	7
4.1 Inspección de puesta en servicio.....	7
4.2 Instrucciones sobre la alarma de calidad del agua y el método de configuración.....	8
5. Guía de uso:	11
6. Precaución de seguridad.....	12
7. Mantenimiento.....	12
7.1 Ciclo de sustitución del elemento filtrante.....	12
7.2 Parte de preprocesamiento.....	13
7.3 Columna desionizante.....	13
8. Atención.....	14
9. Fallo y métodos simples.....	15
10.- Información de contacto del servicio posventa.....	15

Instrucciones de seguridad

Se deben seguir las precauciones de seguridad de esta sección y del manual durante toda la operación, mantenimiento y reparación del producto. Seguir estas precauciones de seguridad puede reducir la seguridad de su equipo. El fabricante niega que no es responsable de las acciones del usuario en violación de tales requisitos.

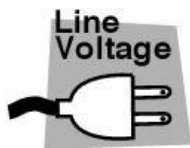
Símbolo de seguridad

1. Símbolos eléctricos. Definición de identificación de etiqueta.

Símbolo	Describir	Símbolo	Describir
	PE Conductor Protector	Fuerza	Luz de encendido
	Encendido	EN	Entrada de columna de iones
	Apagado	AFUERA	Salida de columna de iones
	Entrada de agua		Botón de reinicio
	Salida de agua pura	Presión Bajo	Presión de entrada insuficiente
En uso	Producir agua	Lleno	Llenando el agua
C.A.	Alarma de carbón activado indicación	PÁGINAS	Indicación de alarma de algodón PP
DI	Indicación alarma de columna de iones	RO	Indicador alarma de membrana RO

2.- Resumen de seguridad

Se debe prestar atención a las siguientes precauciones generales de seguridad durante el operación o mantenimiento del instrumento, y no seremos responsables de lesiones o daños a la máquina, resultantes de la falta de cumplimiento por parte del cliente. Siga estas precauciones o cualquier advertencia específica de este manual.



Antes de conectar la fuente de alimentación, verifique que la fuente de alimentación esté en línea con el valor de entrada nominal del instrumento y confirme que el interruptor esté apagado.



Necesidad de conexión a tierra de protección: No desconecte el cable de conexión a tierra de protección interior o exterior ni interrumpa la conexión del terminal de conexión a tierra de protección. Esto puede provocar una descarga eléctrica potencial que puede causar lesiones.



Fusibles: solo se pueden utilizar la corriente nominal requerida, el voltaje y los tipos específicos de fusibles (fusible normal, retardo de tiempo, etc.). No utilice fusibles de diferentes especificaciones ni portafusibles de cortocircuito, de lo contrario puede causar descarga eléctrica o riesgo de incendio.



No lo opere en aire explosivo o corrosivo.
No opere el instrumento bajo gas inflamable o gas o ambiente corrosivo.



Apague el interruptor de alimentación y desconecte todas las conexiones cuando cambie la posición del producto.

El producto debe colocarse en la posición adecuada, en caso de emergencia se puede desconectar rápidamente la conexión de alimentación.

Manipule el producto con cuidado para evitar colisiones. Adjunte el manual del producto cuando reinicie el producto.



Verifique para asegurarse de que la configuración del voltaje de entrada de CA sea consistente con la especificación del fusible y que no haya anomalías en la superficie del cable de alimentación. Asegúrese de cortar el cable de alimentación o apagar el interruptor de alimentación antes de realizar la comprobación.

Si hay alguna anomalía o falla, deje de usarlo inmediatamente. Corte el cable de alimentación o desconecte la alimentación de la caja de distribución. No utilice el producto hasta que esté reparado.

Prefacio

Gracias por elegir la máquina de agua pura de laboratorio producida por nuestra compañía.

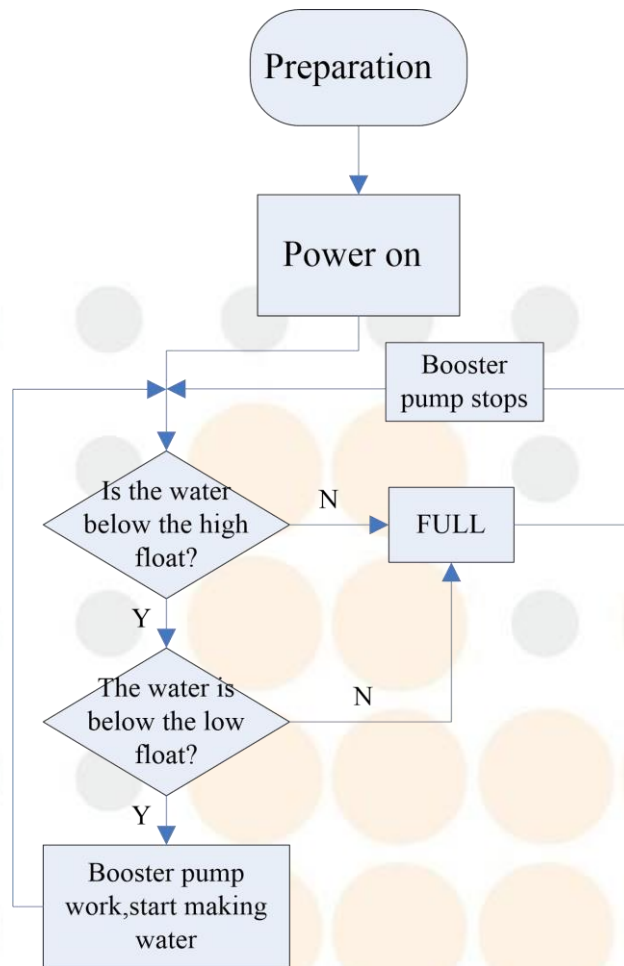
Este producto no debe utilizarse para la preparación de hemodiálisis y Agua terapéutica relacionada. Si encuentra alguna dificultad en el proceso de instalación y uso, comuníquese con los distribuidores locales o con nuestros ingenieros. ¡El personal profesional estará dedicado a servirle!

1. Parámetros técnicos e índice de rendimiento.

Modelo	SCSJ-II-30L
Requisitos de suministro de agua	Agua del grifo municipal, presión de entrada de agua de trabajo 0,1-0,3 MPa, temperatura del agua 5-45°C, calidad del agua en línea con las regulaciones GB5749
Procedimiento de purificación	PF+CA+RO+DI
Sistema de purificación	Filtros PP de 10"×1 + carbón activado de 10"×1+300GPD RO membrana × 1 + columna de purificación de des ionización × 1
Índice de agua desionizada DI	
Conductividad	0,055-0,1 µs/cm
Resistividad	10-18,25 MΩ.cm
Ión de metal pesado	<0,1 ppb
Microbio	<0,1 ufc/ml
PM (partículas)	<1/ml
Índice de agua RO	
Rechazo de iones	96-99%
Materia orgánica soluble tasa de rechazo	> 99%
Tasa de rechazo de partículas/microbios	> 99%
Rendimiento de agua (25°C)	30L/hora
Rendimiento instantáneo de agua	1750 ml/min
Salida	1 membrana RO 1 DI agua desionizada
Entorno operativo	Temperatura: 15-35°C humedad: ≤80%
Tamaño/peso del paquete	403*325*650 mm/40 kg

Fuente de alimentación	C.A.:110V-240V, 50/60Hz,
Consumo	113W
Configuración estándar	Motor principal + cucharón + accesorio
①La calidad del agua de entrada afectará la calidad del agua pura y la vida útil de la columna del filtro. Cuando el TDS de entrada > 200 ppm, se recomienda elegir un descalcificador externo.	
②PF: prefiltros、C.A.: Carbón activado、RO: osmosis inversa、DI: Columna de purificación por desionización Módulo de refuerzo de agua opcional, función de esterilización UV opcional.	
③Presión de agua de trabajo óptima:0,55MPa	

2. Proceso tecnológico



3. Instalación

3.1 Condiciones de instalación

- Fuente de alimentación: CA 110V-240V, 50/60Hz.
- Entrada de agua: Agua del grifo; Presión de entrada 0,1-0,3 MPa; Temperatura 5-45 °C.
- Temperatura ambiente: 15~35°C, Humedad relativa ambiente $\leq 80\%$.
- Lugar de instalación: El suelo es plano e impermeable, drenaje de suelo.

3.2 Equipo colocado

- Coloque el equipo en un terreno plano u otro lugar.
- Abra la puerta delantera y compruebe si los conectores están apretados o no. Si no, apriételes.

3.3 Conectar tuberías

- Conecte la tubería entre el purificador de agua y la fuente de agua.
- Conecte la tubería de agua pura al tanque.
- Conectar la tubería de agua concentrada con el alcantarillado sanitario.

4. Iniciar y depurar

4.1 Inspección de puesta en servicio

Después de finalizar la instalación, debe verificar y depurar la máquina antes de la primera usar.

- Abra la válvula de alimentación de agua y abra completamente la válvula de control de aguas residuales.
- Presione el botón "Encendido" para iniciar el purificador de agua.
- Observe si la presión del agua cruda es de 0,1 a 0,3 MPa. Si la presión es demasiado alta, baje la válvula de alimentación de agua; si la presión es demasiado baja, apague el purificador de agua y luego verifique la entrada de agua, si el diámetro de la tubería es demasiado pequeño y si la válvula de alimentación de agua está completamente abierta. Si es necesario, agregue una bomba de refuerzo o cambie una tubería gruesa.
- Compruebe si las tuberías internas y externas pierden agua. Después del alto, la bomba de presión arranca, espere un momento y luego verifique si el flujo de agua es suave; de lo contrario, debe detener el purificador de agua para verificar las

condiciones de las tuberías de entrada y salida, asegúrese de que no se doblen ni bloqueando, mientras tanto asegúrese de que la válvula de aguas residuales esté completamente abierta.

- Después de que se encienda la luz de trabajo, verifique si el valor del manómetro de alta presión es 0,4-0,5 MPa; Si es demasiado alto, suba la válvula de control de agua concentrada, suavemente; Si es demasiado bajo, baje la válvula de control de agua concentrada. Mantener la presión es estable en aproximadamente 0,5-0,6 MPa.

Nota: En invierno, la producción de agua disminuirá. Si la producción de agua puede satisfacer la demanda, no es necesario realizar ajustes. Si la producción no puede satisfacer la demanda, es necesario bajar la válvula de agua concentrada para aumentar la producción, pero asegúrese de que la alta presión no supere los 0,6 MPa, evite dañar la máquina.

- Compruebe si la conductividad del agua de producción es $<0,1 \mu\text{s/cm}$ o Resistencia en $10 \text{ m } \Omega$. Cm arriba y el purificador de agua funciona bien o no.

- Compruebe si el purificador de agua se detiene automáticamente; El purificador puede encenderse automáticamente cuando el nivel del agua alcanza el límite bajo en tanque. De lo contrario, verifique el interruptor de nivel de agua y las líneas de cables.

4.2 Instrucciones sobre la alarma de calidad del agua y el método de configuración.

Finalidad de la alarma: advertir que la calidad del agua desionizada es por debajo del valor establecido y no puede cumplir con los requisitos de calidad del agua del agua real. La columna de purificación desionizada debe reemplazarse a tiempo. Los consumibles se pueden reemplazar selectivamente según el tiempo de reemplazo. Se sugiere que cuando la calidad del agua ionizada es inferior al valor establecido, se deben reemplazar todos los consumibles).

En el proceso normal de producción de agua, si aparece el tablero de luces indicadoras Película RO, algodón PP, carbón activado y columna de iones, estas cuatro luces indicadoras parpadeando con la alarma sonora, asegúrese de reemplazar el correspondiente suministro. Presione el botón de Reinicio para cancelar el sonido de alarma de los consumibles, y luego presione el botón de reinicio durante más de 5 segundos para borrar la alarma tiempo de consumibles.



Cuando la conductividad del agua desionizada es $>1 \mu\text{S}/\text{cm}$ (resistividad del agua desionizada agua $<1\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$, configuración predeterminada de fábrica), el sistema desionizará la conductividad del agua cuando tenga un nivel superior a la alarma. Si necesita continuar usando, es necesario cambiar la configuración de alarma de conductividad que excede el estándar.

Los clientes pueden ajustar el umbral de alarma según su consumo real de agua. El método de configuración del valor de alarma del agua, cuando la conductividad del agua desionizada que excede el estándar es la siguiente:

1.- Ingrese al modo "Configuración" desde la pantalla normal. Al instrumento se le han configurado los parámetros correspondientes antes de abandonar la fábrica. Si el entorno de prueba cambia (como cambiar la conductancia piscina, cambiar la configuración de la alarma, etc.), se deben verificar los parámetros de configuración y configúrelo en consecuencia.

Mantenga presionada la tecla Intro durante 3 segundos, esto para poder ingresar a la interfaz del modo de configuración desde la interfaz de visualización normal.



Después de ingresar al estado de visualización de la interfaz del modo de configuración, el número parpadea.



2.- Encuentre la interfaz de configuración del límite superior del valor de alarma y el valor de alarma inferior, limite la configuración de interfaz.

Busque la pantalla "Hola" a través de la tecla Intro (interfaz de configuración de alarma máxima), puede elegir la ubicación de los números de entrada moviéndose a la tecla derecha, subir números de entrada clave (resistividad = 5 mΩ.cm para la alarma predeterminada de fábrica límite de valor), la tecla Intro para guardar en el siguiente elemento del menú Configuración.



A través de la tecla Enter para encontrar la pantalla "Lo" (valor de alarma de límite inferior establecido), operación ídem (resistividad = 1 mΩ. Cm para la alarma predeterminada de fábrica valor límite inferior).



Después de la configuración, presione Enter para salir de la interfaz de configuración e ingresar al modo normal. Interfaz de visualización.

Todo el proceso de configuración está completo.

5. Guía de uso:

Esta máquina es sólo un botón para iniciar, control totalmente automático.

- Presione el interruptor de "encendido" para iniciar la máquina de agua, los interruptores de "encendido" y el indicador de "producción de agua" se enciende y la máquina ingresa automáticamente al estado de producción de agua.
- Verifique el manómetro de agua salada, siempre debe estar entre 0,1-0,3 MPa. Si la presión es inferior a 0,1 MPa, la alarma automática y la luz indicadora de baja presión se encenderá para encontrar el motivo de la presión del agua.
- Encendido, la luz de "encendido" y "producción de agua" está encendida. Compruebe si el manómetro es de 0,4 a 0,6 MPa después de dos minutos; garantiza la producción de agua y producir resistencia al agua, de acuerdo con los requisitos del laboratorio.
- El agua se detendrá automáticamente cuando alcance el nivel superior. El límite, cuando introduce el estado listo, la luz de grabación "completa" comienza; hasta que el nivel del agua alcanza el límite bajo, la máquina se iniciará automáticamente.

- Apagado: cierre el interruptor de "Encendido", cierre la válvula de entrada, retire el enchufe.

6. Precauciones de seguridad

- Asegúrese de que el enchufe de alimentación conecte bien la línea de tierra.
- Prohibir el funcionamiento en caso de sobre o bajo voltaje.
- Está prohibido retirar las piezas de la máquina para evitar accidentes.
- La válvula de agua concentrada no debe ajustarse a voluntad, manténgala en la posición rango de presión normal, evitar daños.

7. Mantenimiento

7.1 Ciclo de sustitución del elemento filtrante

Si puede prestar atención al reemplazo oportuno y adecuado del filtro, puede garantizar la estabilidad a largo plazo de la calidad del agua pura. El ciclo de reemplazo del elemento filtrante está determinado por la calidad local de fuente de agua. Generalmente, se estima empíricamente el tiempo aproximado.

El procedimiento de sustitución periódica de cada elemento filtrante es el siguiente:

Nombre	Sugirió tiempo de reemplazo	Nombre	Sugirió tiempo de reemplazo
Filtros del PP	Alrededor de 4 ~ 6 meses	Membrana RO 300GPD	Alrededor de 1 año
Activado carbón	Alrededor de 4 ~ 6 meses	Intercambio iónico E56 columna	Alrededor de 5000 litros

Nota:

1. El tiempo anterior se establece en 3 horas por día y el tiempo se puede ajustar adecuadamente según el consumo específico de agua.
2. Cuando el flujo de entrada TDS>200 ppm o la dosis es demasiado alta, se recomienda acortar el tiempo de reemplazo de los primeros tres elementos filtrantes o instale un pre-filtro externo adecuadamente; de lo contrario, la calidad del agua pura y la vida útil de la columna ultra purificada posterior se verá afectada.

7.2 Parte de preprocesamiento

Se utiliza para filtrar las impurezas del agua. Se obstruirá por impurezas o fallas después de un período de tiempo en funcionamiento, debe ser reemplazado inmediatamente (según las normas locales de calidad del agua para determinar el tiempo de cambio, generalmente no más de seis meses para cambiar una vez), todo para proteger la membrana RO hacia atrás.

Método de reemplazo: cierre el valor de entrada, encienda el interruptor de encendido, espere hasta que el manómetro de alta presión muestre cero (Imagen 1), luego apague el poder, abra la puerta delantera, use una llave especial para desenroscar el cartucho en sentido antihorario (Imagen 2), retire el cartucho suavemente, evite caída, reemplace cada filtro de PP, filtro de carbón activo, apriete el cartucho. Abrir la válvula de entrada, verifique que los conectores no tengan filtraciones de agua.



Presión de entrada arriba; Alta presión debajo

Foto 1



Filtro de algodón PP Filtro de algodón activo

Imagen 2

7.3 Columna desionizante

Cuando la resistencia al agua de producción es mayor que su requisito, es necesario reemplace uno nuevo (generalmente requerido: conductividad del agua $\leq 1 \mu\text{s/cm}$).

Método de reemplazo:

Cierre la alimentación, abra la puerta delantera, use la mano para quitar el tornillo del conector en la parte superior de la columna de intercambio iónico (Imagen 3), mueva el conector suavemente. Retire el tapón de sellado rojo de la columna de intercambio iónico (por favor atención a los círculos tipo O como en la imagen 4), luego reemplace la columna, apriete el tornillo, encienda la máquina, verifique que los conectores no tengan filtraciones de agua.

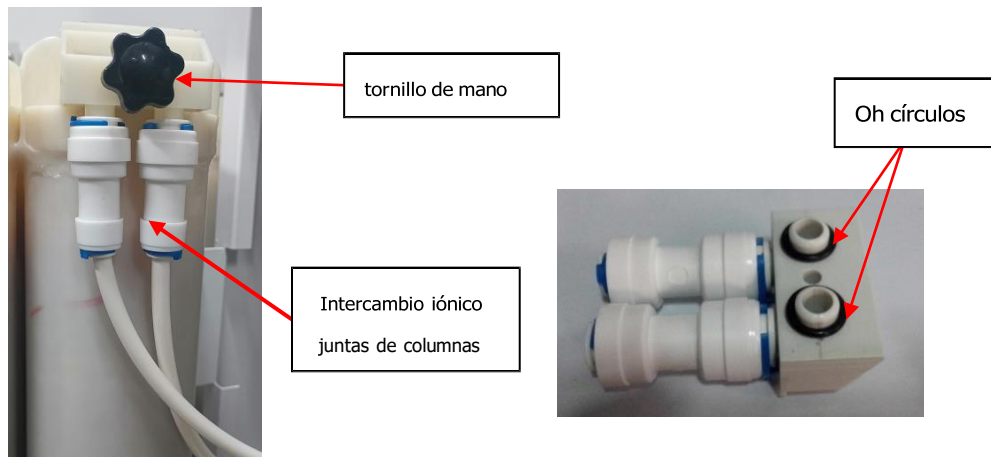


Imagen 3 Columna de intercambio iónico

Imagen 4 Uniones de columnas de intercambio iónico

8. Atenciones

- Debe leer atentamente las instrucciones antes de usar el purificador de agua. Esto de acuerdo con las especificaciones
- Apague la alimentación y cierre la válvula de entrada.
- Mantenga un buen mantenimiento diario, reemplace los consumibles a tiempo. Asegúrese de mantener trabajo estable durante mucho tiempo. Mantenga el interior limpio, evite la pulverización de agua.
- Si encuentra que el purificador de agua funciona de manera anormal, apáguelo inmediatamente, verifique y elimine el problema, luego reinicie.
- Si la presión del agua de entrada no es suficiente, no encienda la máquina debe apagarse y esperar hasta que la presión se normalice.
- La válvula de agua concentrada está dentro de la máquina, generalmente no es necesario ajustar.

9. Fallos y métodos simples.

Problema	Razón	Método
Baja presión de agua protección	La presión de entrada es demasiado baja.	Agregue un refuerzo adicional de agua bomba
	El tubo de entrada es demasiado delgado	Cambiar un tubo grueso
	La válvula de entrada no está completamente abierta	Abre la válvula
	Pretratamiento obstruido	Reemplazar el pretratamiento
Reemplazo de resina ciclo significativamente acortado	La salinidad del agua de entrada aumenta obviamente	Equipado con ablandamiento sistema de tratamiento
	Aumenta el consumo de agua	No hay necesidad de tratar
	Membranas de ósmosis inversa dañadas, la tasa de desalinización es demasiado baja.	Reemplazar la ósmosis inversa membranas
Producción de agua disminuye bruscamente	La presión alta es demasiado baja	Baja el concentrado válvula de agua
	Membrana de ósmosis inversa obstruida	Reemplazar la ósmosis inversa
	La temperatura del agua es demasiado baja.	No hay necesidad de tratar
No se puede encender	Contacto del enchufe no deseado	Ajustar el enchufe
	Fuga de componentes eléctricos.	Comprueba el motivo
	El interruptor principal interior no está abierto.	Cerrar el interruptor principal

10. Información de contacto del servicio posventa

A partir de la fecha de compra, la avería causada por causas no humanas y factores de fuerza mayor, reparación gratuita con la tarjeta de garantía, materiales gratuitos.

1.- Las siguientes condiciones no están cubiertas por la garantía:

1. El usuario no utiliza ni mantiene la máquina de acuerdo con los requisitos del manual de operación del producto.
2. La falla de la máquina es causada por colisión, auto desmontaje sin permiso, uso de horas extras del elemento filtrante.
3. La falla de la máquina es causada por el uso de consumibles o accesorios distintos que los de la Compañía.

2.-Las consecuencias de las siguientes circunstancias no están dentro del alcance

de responsabilidad de la Empresa:

1. La fuga de agua se debe al auto desmontaje sin permiso.
2. La fuga de agua es causada por un reparador que no está autorizado por nuestra empresa.
3. La temperatura del agua del grifo utilizada por la máquina es 5-45 grados Celsius. Si la temperatura es inferior a la temperatura más baja, la máquina se congelará por dentro y las piezas se agrietarán cuando suba la temperatura, provocando fugas de agua.
4. Fuga de agua causada por daños del hombre o por fuerza mayor a la máquina.

Garantía: Garantía del cuerpo principal de un año (o de acuerdo con el contrato de compra).

Nota: la garantía no incluye los consumibles siguientes:

- 1. Filtros de pretratamiento.**
- 2. Membrana de ósmosis inversa.**
- 3. Columna desionizante.**

Unidad de producción: Bosi Biotech (Shandong) Co., Ltd

Unidad de servicio posventa: Bosi Biotech (Shandong) Co., Ltd

Teléfono: +86-531-82373123 fax: +86-531-81219880

Dirección: Planta estándar No, 3, Equipo de alta gama Jinshui

Parque industrial de fabricación, condado de Pingyin, ciudad de Jinan, Shandong

Provincia